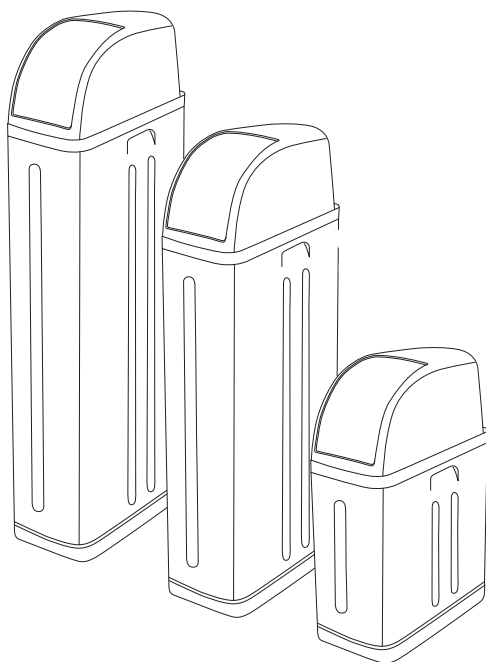


INSTRUKCJA OBSŁUGI

KARTA GWARANCYJNA



ZMIĘKCZACZ KOMPAKTOWY

- ☐ SLIM 10
- ☐ SLIM 20
- ☐ SLIM 25

PRZECZYTAJ ZANIM ZACZNIESZ INSTALACJĘ	3
PODSTAWY UZDATNIANIA WODY	4
SPECYFIKACJA ZMIĘKCZACZY CS HELIX NEW I CS RUBY NEW	5
ROZPAKOWANIE I SPRAWDZENIE ZESTAWU	6
GŁOWICA: SPECYFIKACJA I WYMIARY (W MM)	7
WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE INSTALACJI	8
INSTRUKCJA MONTAŻU	9
PIERWSZE URUCHOMIENIE	10
INSTRUKCJA PROGRAMOWANIA	11-13
PARAMETRY	14
REGENERACJA RĘCZNA	15
PRZEBIEG CYKLU REGENERACJI	16-20
REGULACJA TWARDOŚCI WODY	21
OBEJŚCIE WODY (BYPASS)	22
KONSERWACJA	23
ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	24-25

PRZECZYTAJ ZANIM ZACZNIESZ INSTALACJĘ

- Dziękujemy za zakup naszego urządzenia.
- Przeczytaj uważnie treść tej instrukcji przed instalacją lub przed obsługą zmiękczacza.
- Nieprzestrzeganie instrukcji może skutkować obrażeniami ciała lub zniszczeniem mienia.
- System i instalacja powinny spełniać normy oraz lokalne regulacje. Sprawdź, jakie są obowiązujące normy, lokalne regulacje oraz przepisy, dotyczące prac hydraulicznych oraz instalacji wodno-kanalizacyjnych.
- Urządzenie może pracować w zakresie temperatur wody pomiędzy 2-30°C.
- Nie należy używać zmiękczacza do uzdatniania ciepłej wody.
- Nie należy montować urządzenia w miejscu, gdzie będzie narażone na działanie opadów atmosferycznych, promieni słonecznych lub temperaturę poza zakresem 5-45°C.
- Urządzenie należy używać tylko z oryginalnym zasilaczem dostarczonym w zestawie.
- Niniejsza instrukcja jest oparta na informacjach, dostępnych po zatwierdzeniu do druku. Ciągłe doskonalenie projektu może powodować zmiany, które mogą nie być zawarte w tej instrukcji.
- Podczas instalacji do wszystkich uszczeliek należy stosować dostarczony smar silikonowy, a połączenia hydrauliczne uszczelnić taśmą teflonową. Nie należy używać zniszczonych ani zgniecionych uszczeliek.
- Nie należy stosować urządzenia do wody zanieczyszczonej mikrobiologicznie ani wody o nieznanych parametrach.
- Zmiękczacze są bardzo wrażliwe na zawartość żelaza, manganu, siarki oraz osadów w uzdatnianej wodzie. Spowodowane tym uszkodzenia tłoków, uszczeliek i/lub podkładek dystansowych w zaworze sterującym nie są objęte gwarancją. Zaleca się zastosowanie przed zmiękczaczem filtra wstępnego.
- Zaleca się również instalację reduktora ciśnienia przed urządzeniem, który zabezpieczy je przed nagłymi skokami ciśnienia.
- Rekomendowane jest corocznie przeprowadzenie przeglądu zaworu sterującego. Należy systematycznie czyścić i/lub wymieniać tłoki, uszczelki i/lub podkładki dystansowe. Przeprowadzanie corocznego serwisu urządzenia jest warunkiem gwarancji.
- Zawór do kanalizacji znajduje się pod pokrywą.
- Dzieci nie powinny bawić się urządzeniem.

PODSTAWY UZDATNIANIA WODY

CO TO JEST TWARDA WODA I JAK JEST ZMIĘKCZANA

Twardość jest cechą wody, za którą odpowiada m.in. obecność jonów wapnia i magnezu. Im wyższe stężenie soli wapnia i magnezu, tym wyższa twardość wody. Wysoka twardość jest niekorzystna i uciążliwa. Powoduje osadzanie się kamienia na elementach podgrzewaczy wody, sprzętów AGD oraz w rurach instalacji wodnej zwiększając ich awaryjność i znacznie podnosząc zużycie energii.

Sole wapnia i magnezu niszczą także tkaniny i powodują powstawanie na nich trwałych plam, utrudniają tworzenie się piany (zwiększając zużycie proszków i detergentów), powodują tworzenie się osadu na armaturze, psują smak napojów i potraw. Twarda woda ma również niekorzystny wpływ na naszą skórę. Może powodować: podrażnienia, przesuszenia, reakcje alergiczne oraz pogarszać kondycję włosów. Twardość wody można sprawdzić za pomocą prostych testów, np. kropelkowych.

Urządzenie HYDRO Slim usuwa z wody jony wapnia i magnezu.

UWAGA: Przed montażem zmiękczacza należy wykonać badanie wody, zwłaszcza pod kątem zawartości żelaza i manganu. Zawartość tych pierwiastków nie może przekraczać następujących wartości:

Żelazo – Fe	MAX 0,2 mg/l	Mangan – Mn	MAX 0,05 mg/l
-------------	--------------	-------------	---------------

ZANIECZYSZCZENIE WODY

W przyrodzie następuje naturalny obieg wody. W wyniku procesu parowania wody i kondensacji pary wodnej powstają chmury, z których woda wraca na ziemię w postaci opadów. W trakcie przenikania do gleby i różnych warstw geologicznych, woda zbiera różne związki chemiczne. Twardość wody jest spowodowana głównie poprzez warstwy wapienne, które wypłukiwane są przez wodę. Jednym z najczęstszych zanieczyszczeń wody jest żelazo, które fizyko-chemicznie można podzielić na 4 główne typy:

- 1. Żelazo rozpuszczone** – wykrywa się je np. poprzez pobranie próbki wody do czystego naczynia szklanego. Woda w szkle jest początkowo czysta, jednak w kontakcie z powietrzem, stopniowo staje się mętna lub zmienia kolor w wyniku utlenienia się żelaza.
- 2. Żelazo koloidalne** – to utlenione, nierozpuszczone żelazo cząsteczkowe. W celu jego pozbycia się, konieczne jest zastosowanie odpowiedniego rodzaju filtracji. Zmiękczacze usuną większe cząstki, jednak mogą one nie być efektywnie wypłukiwane podczas regeneracji, co może doprowadzić do zanieczyszczenia żywicy jonowymiennej.
- 3. Żelazo związane organicznie** – ten typ żelaza jest połączony ze związkami organicznymi w wodzie. Sam proces wymiany jonowej nie przerwie tego wiązania, więc zmiękczacze nie usuną tego typu żelaza.
- 4. Żelazo bakteryjne** – znajduje się wewnątrz komórki bakterii. Podobnie jak żelazo związane organicznie, nie zostanie usunięte poprzez zmiękczacze do wody.

ZASADA DZIAŁANIA ZMIĘKCZACZA

W specjalnym zbiorniku ciśnieniowym, przez który przepływa woda, znajduje się tzw. złożo w postaci żywicy jonowymiennej. Dzięki jej ujemnemu ładunkowi, zatrzymuje ona na swojej powierzchni zawarte w wodzie jony wapnia i magnezu, wymieniając je na jony sodu. Po wyczerpaniu swojej pojemności, złożo wymaga regeneracji. Zaleca się nawet, aby regeneracja złoża była przeprowadzana po osiągnięciu 85% tzw. pojemności jonowymiennej. Proces regeneracji uruchamiany jest automatycznie przez odpowiednio zaprogramowaną głowicę i polega na przepłukaniu złoża roztworem soli, którą użytkownik musi kontrolować i uzupełniać w miarę zużycia. Popłuczyny odprowadzane są do kanalizacji, a żywica odzyskuje swoją zdolność jonowymienną. Dlatego tak ważna jest znajomość parametrów wody surowej, aby można było utrzymać złożo w dobrej kondycji.

Zbyt wysoka zawartość żelaza i manganu może doprowadzić do uszkodzenia złoża.

SPECYFIKACJA ZMIĘKČZACZY HYDRO SLIM

MODEL URZĄDZENIA	JEDNOSTKI	SLIM 10	SLIM 20	SLIM 25
Przepływ	m ³ /h	1	1,5	1,9
Pojemność złoża	litr	10	20	25
Pojemność jonowymienna	m ³ /°dH	24	60	75
Średnie zużycie soli na regenerację	kg	0,8	2	2,5
Pojemność zbiornika na sól	kg	21	46	59
Rozmiar urządzenia szer. / gł. / wys.	cm	23 / 44 / 65	23 / 44 / 111	23 / 44 / 132
Rozmiar zbiornika na sól śred. / wys.	cale	8" / 17"	8" / 35"	8" / 44"
Temperatura pracy	°C	2 – 30		
Ciśnienie pracy	bar	2 – 6		
Napięcie zasilania	V/Hz	220 – 240 / 50 – 60		
Napięcie pracy	V	12		
Pobór mocy	W	5 (tylko podczas regeneracji)		
PrzylĄcze	cale	1"		

Producent zastrzega sobie prawo do ulepszania produktu, co może spowodować zmiany w specyfikacji oraz opisach zawartych w niniejszej instrukcji.

UWAGA

NIE STOSOWAĆ W PRZYPADKU WODY ZANIECZYSZCZONEJ
MIKROBIOLOGICZNIE LUB WODY O NIEZNANYCH PARAMETRACH.

ROZPAKOWANIE I SPRAWDZENIE ZESTAWU

Należy sprawdzić, czy opakowanie i jego zawartość nie uległy uszkodzeniu podczas transportu.

Jeśli uszkodzenie wystąpiło, należy dokonać oględzin oraz powiadomić firmę transportową/nadawcę przesyłki.

Ze zmiękczaczem należy obchodzić się ostrożnie. Nie upuszczać lub kłaść/opierać zmiękczacza na ostrych krawędziach, nie stawiać na nierównym podłożu. Nie obracać zmiękczacza do góry nogami.

UWAGA

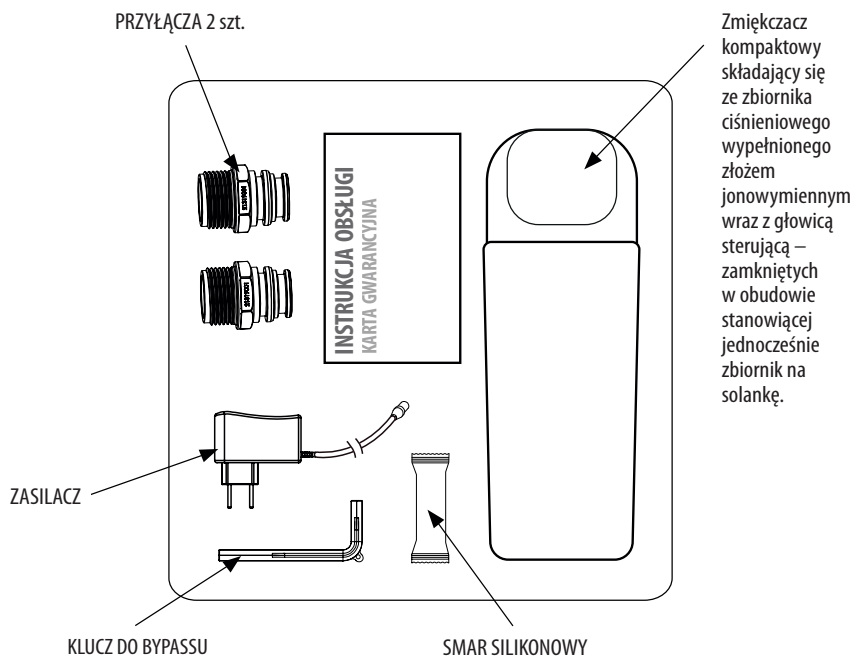
PRZED UŻYCIEM URZĄDZENIA NALEŻY WYJĄĆ Z WNĘTRZA OBUDOWY WYPEŁNIONĄ POWIETRZEM PLASTIKOWĄ „PODUSZKĘ”. PEŁNI ONA WYŁĄCZNIE FUNKCJĘ ZABEZPIECZENIA TRANSPORTOWEGO.

Producent nie odpowiada za zniszczenia spowodowane podczas transportu. Małe elementy potrzebne do instalacji zmiękczacza znajdują się w pudełku na części. Aby uniknąć zaginięcia małych elementów, należy je przechowywać w jednym pudełku do momentu rozpoczęcia instalacji.

UWAGA

JEŚLI PO URUCHOMIENIU ZMIĘKCZACZA, ZNACZNIE SPADNIE CIŚNIENIE WODY, PRAWDOPODOBNIENIE ZMIĘKCZACZ ZOSTAŁ POŁOŻONY NA BOKU PODCZAS TRANSPORTU. W TAKIM PRZYPADKU NALEŻY ZASTOSOWAĆ PŁUKANIE WSTECZNE W CELU ROZFORMOWANIA ZŁOŻA.

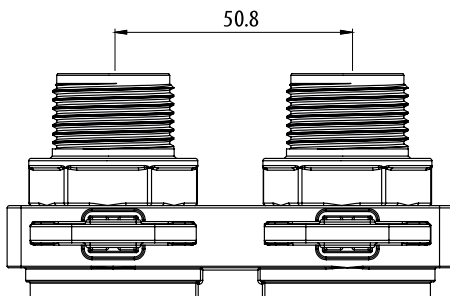
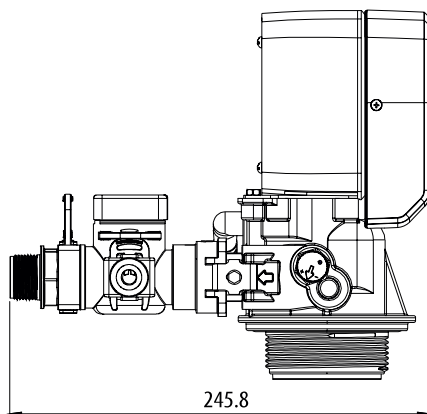
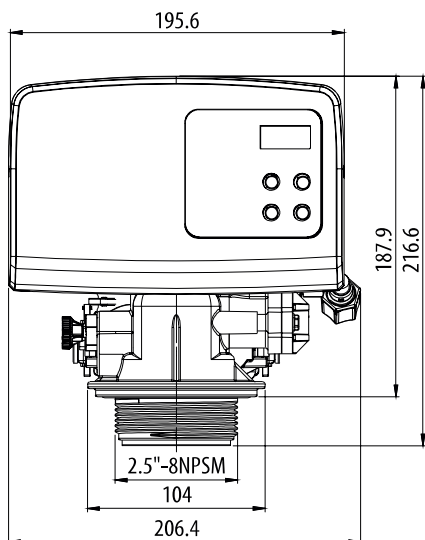
AKCESORIA



GŁOWICA: SPECYFIKACJA I WYMIARY (W MM)

Głowica kontrolowana jest prostym oprogramowaniem wyświetlanym na ekranie LCD. Główny ekran pokazuje aktualną godzinę. Dodatkowo wyświetlana jest informacja o trybie regeneracji, pozostałej objętości lub liczbie dni do regeneracji.

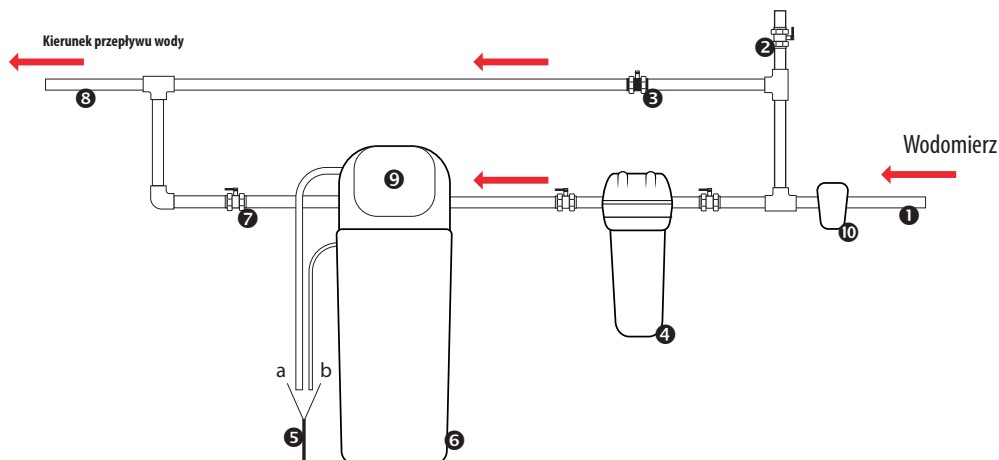
SPECYFIKACJA TECHNICZNA	
Ciśnienie testowe	24,15 bar (350 psi)
Ciśnienie robocze	1,38-8,62 bar (20-125 psi, minimum 1,7 bar (25 psi))
Temperatura pracy	1 °C – 39 °C
Średnica dystrybutora	1.05" (26.7 mm)
Zasilanie elektryczne	Prąd wejściowy: AC 110/240 V; 50/60 Hz; Prąd wyjściowy: AC 12 V
Gwint zbiornika	2.5" NPSM
Przyłącza wlot/wylot	1", 3/4", 1/2" (PPR, PPO)



WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE INSTALACJI

Przeprowadź analizę wody. Zbadaj twardość wody za pomocą testu kropelkowego Klarwod. Znając poziom twardości wody można prawidłowo zaprogramować zmiękczac i zapewnić jego właściwą pracę.

Rysunek 1. Schemat podłączenia zmiękczacza do instalacji wodnej



1. Zasilanie wodą surową
2. Wyjście wody surowej do innych celów (np. do ogrodu)
3. Linia obejścia serwisowego urządzeń filtracyjnych
4. Filtr wstępny z wkładem mechanicznym
5. Podłączenie do kanalizacji: a. popłuczyny, b. przelew
6. Obudowa zmiękczacza
7. Zawór zamykający wodę uzdatnioną
8. Rozbiór wody uzdatnionej
9. Sterownik
10. Reduktor ciśnienia zabezpiecza przed skokami ciśnienia

UWAGA

NALEŻY PRZESTRZEGAĆ WSZYSTKICH NORM ORAZ REGULACJI LOKALNYCH W ZAKRESIE INSTALACJI HYDRAULICZNYCH I WODNO-KANALIZACYJNYCH.

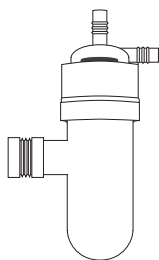
INSTRUKCJA MONTAŻU

Narzędzia i elementy wymagane do instalacji:

- Klucze hydrauliczne.
- Jeśli instalacja hydrauliczna wymaga modyfikacji, mogą być niezbędne dodatkowe narzędzia.
- Zawsze należy instalować dołączony zawór obejściowy BYPASS, lub 3 zawory odcinające (nie dołączone w zestawie).
- Do podłączenia odpływu potrzebny jest dodatkowy przewód do kanalizacji. Zalecany jest wąż elastyczny zbrojony.
- Zaleca się zastosowanie specjalnego syfonu do odprowadzania popłuczyn, zapewniającego szczelność powietrzną.

UWAGA

KOLANKO PRZEWOWE Z TYŁU OBUDOWY MA DZIAŁANIE GRAWITACYJNE. WĄŻ DO POPŁUCZYN NA KOLANKU KANALIZACJI NALEŻY ZABEZPIECZYĆ OPASKĄ ZACISKOWĄ. NIE NALEŻY ŁĄCZYĆ ODPIYUWU POPŁUCZYN Z PRZEWEM.



Przyłącza odpływu popłuczyn i węża przelewowego należy podłączyć tak, by zapewnić szczelność powietrzną przed systemem kanalizacji. Zapobiegnie to możliwości cofania się ścieków do urządzenia. Zalecamy zastosowanie specjalnego syfonu do odprowadzania popłuczyn i przelewu.

Przygotuj odpowiednie miejsce dla zmiękczacza:

- Umieść urządzenie jak najbliżej źródła wody.
- Przygotuj odpowiedni punkt odpływu do kanalizacji. Dla popłuczyn, odpływ nie może być dalej niż 2 m w pionie i 6 m w poziomie.
- Określ właściwą lokalizację w stosunku do innych urządzeń.
- Zmiękczacze należy montować do instalacji doprowadzającej wodę, przed podgrzewaczem wody. Temperatura powyżej 30°C spowoduje uszkodzenie urządzenia.
- Nie należy instalować zmiękczacza w miejscu, gdzie może być narażony na ujemne temperatury. Temperatura poniżej 5°C może spowodować trwałe uszkodzenie urządzenia, które nie jest objęte gwarancją.
- Zapewnij wystarczającą przestrzeń wokół zmiękczacza, dla ułatwienia prac serwisowych.
- Określ, czy konieczna będzie dodatkowa instalacja hydrauliczna, jeśli źródłem wody jest wodociąg lub jeśli wymagane jest obejście wody używanej do geotermalnej pompy ciepła, zraszania trawników, budynków zewnętrznych lub innych zastosowań.
- Zmiękczacze nie powinny znajdować się w miejscu narażonym na promienie słoneczne.

PIERWSZE URUCHOMIENIE

1. Programowanie sterownika

Rozpocznij od zaprogramowania sterownika zgodnie z dołączoną instrukcją.

2. Sprawdzenie instalacji

Upewnij się, że wszystkie elementy, mocowania, wyjścia hydrauliczne oraz odpływ popłuczyn są prawidłowo zamontowane.

3. Przygotowanie do napełnienia wodą

Ustaw sterownik w tryb natychmiastowej regeneracji:

- Odblokuj urządzenie wciskając MENU  przez min. 3 sek.
- Wciśnij SET  przez min. 5 sek.

4. Odpowietrzenie butli ze złożem

- Odczekaj aż głowica przejdzie do etapu płukania wstecznego.
- Powoli otwórz dopływ wody (nie odkręcaj zaworu całkowicie).
- Odczekaj 1-5 minut (w zależności od wielkości filtra), aby umożliwić odpowietrzenie butli.

5. Przepłukanie złoża

- Po odpowietrzeniu urządzenia całkowicie otwórz zawór wodny.
- Pozostaw urządzenie w trybie płukania wstecznego aż do zakończenia tego etapu.
- Pomijamy etap solankowania (wciskając przycisk SET ), ale nie omijamy etapu nalewania wody do zbiornika solanki.

6. Kontrola szczelności

Podczas płukania i po jego zakończeniu sprawdź, czy nigdzie nie wycieka woda.

7. Test jakości wody

- Odkręć zawór wyjściowy wody uzdatnionej. Odkręć kran czerpalny (np. umywalka) i przepuść wodę przez ok. 5 minut.
- Sprawdź jakość wody (twardość) oraz poprawność działania wodomierza na urządzeniu.

8. Finalna konfiguracja i regeneracja

- Uzupełnij sól w zbiorniku solanki.
- Zaprogramuj wymuszoną regenerację opóźnioną urządzenia, aby zapewnić pełną regenerację złoża jonitowego:
 - Odblokuj urządzenie wciskając MENU  przez min. 3 sek.
 - Wciśnij SET 
 - Ponownie wciśnij SET 
 - Za pomocą strzałek GÓRA /DÓŁ  wybierz opcję „REG.OPOZ. WL.”
 - Wciśnij SET , następnie MENU 

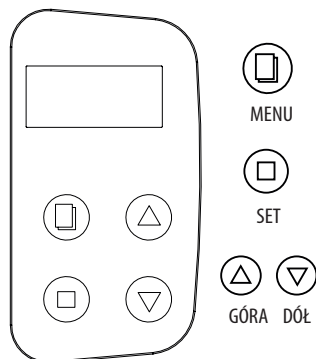
INSTRUKCJA PROGRAMOWANIA

ZAPOZNAJ SIĘ Z PRZYCISKAMI NA Klawiaturze

Przycisk **MENU**  – służy do odblokowywania klawiatury, wejścia do MENU ustawień startowych oraz poruszania się po nich.

Przycisk **SET**  – służy do potwierdzania wybranych wartości i poruszania się po MENU opcji fabrycznych oraz w ustawieniach zaawansowanych, a także do uruchamiania natychmiastowej regeneracji.

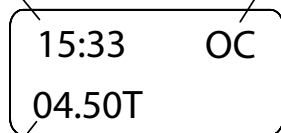
Przyciski **GÓRA** /**DÓŁ**  – służą do zmiany ustawianych wartości, oraz do przejść do następnego lub poprzedniego menu.



WYŚWIETLACZ

AKTUALNY CZAS

TYP REGENERACJI:



CD – CZASOWA

ON – OBJĘTOŚCIOWA NATYCHMIASTOWA

OO – OBJĘTOŚCIOWA OPÓŹNIONA

OC – OBJĘTOŚCIOWO-CZASOWA OPÓŹNIONA

POZOSTAŁA OBJĘTOŚĆ WODY W M³

UWAGA

SYSTEM FABRYCZNIE USTAWIONY JEST W TRYBIE AUTOKALKULACJI. UŻYTKOWNIK USTAWIA JEDYNIĘ CZAS, WPROWADZA TWARDOŚĆ WODY ORAZ ILOŚĆ OSÓB. POZOSTAŁE USTAWIENIA PARAMETRÓW PRACY GŁOWICY I STEROWANIA PROCESAMI REGENERACJI ODBYWAJĄ SIĘ AUTOMATYCZNIE.

INSTRUKCJA PROGRAMOWANIA

PROCEDURA WPROWADZANIA DANYCH:

- Wciśnij przycisk MENU  aby wejść do menu.
- Wciśnij przycisk GÓRA  lub DÓŁ  aby wybrać parametr.
- Wciśnij przycisk SET  aktualna wartość zacznie pulsować.
- Wciśnij przycisk GÓRA  lub DÓŁ  aby zmienić wartość.
- Wciśnij przycisk SET  aby zapisać ustawienie.
- Wciśnij przycisk GÓRA  lub DÓŁ  aby wybrać kolejny parametr.
- Powtarzaj powyższe kroki aby ustawić wszystkie parametry.
- Wciśnij przycisk MENU  aby wyjść z menu.

Można zmieniać tylko pulsujące wartości.

Jeśli żaden przycisk nie zostanie wciśnięty przez 1 minutę, sterownik wyjdzie z procedury programowania.

Jeśli żaden przycisk nie zostanie wciśnięty przez 3 minuty, klawiatura zostanie zablokowana.

Automatyczna blokada klawiatury:

Wszystkie przyciski będą zablokowane po 3 minutach bezczynności. Aby odblokować klawiaturę należy przytrzymać przycisk MENU  przez 3 sekundy.

URUCHOMIENIE STEROWNIKA

Po podłączeniu zasilania głowica pozycjonuje tłok. Może to potrwać do 2 minut. W tym czasie wyświetlany jest komunikat PROSZĘ CZEKAĆ.

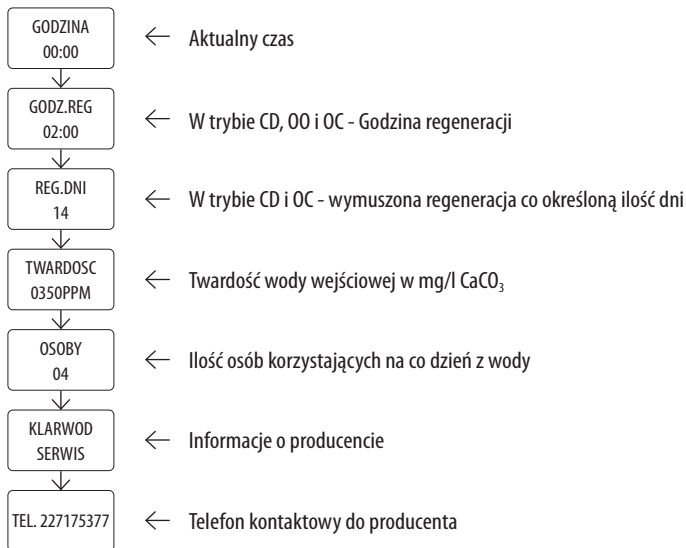
PROSZĘ
CZEKAĆ

ZALECANE CZASY REGENERACJI ZMIĘKCZACZY KOMPAKTOWYCH

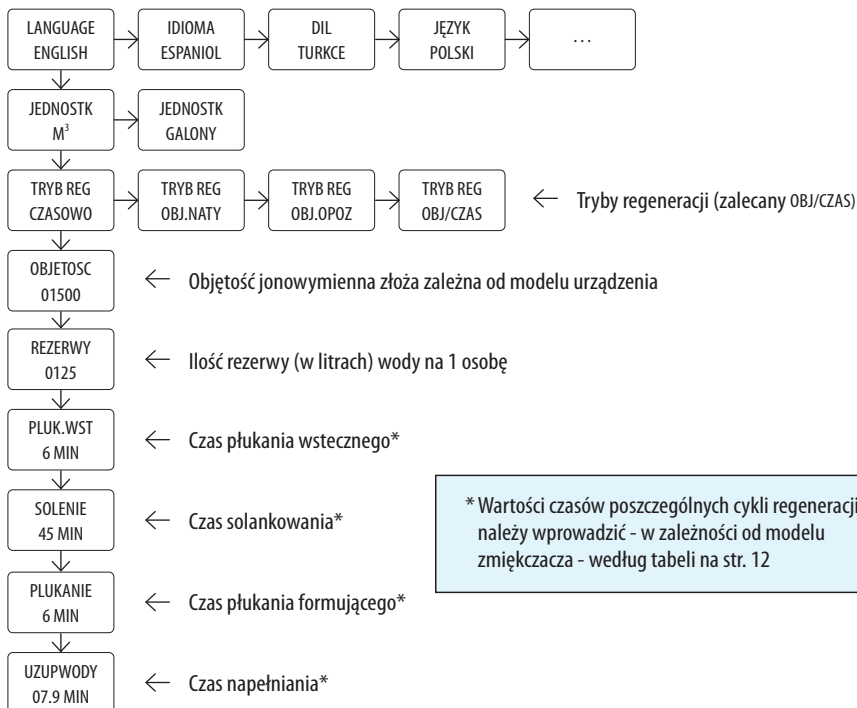
ILOŚĆ ŻYWICY	PŁUKANIE WSTECZNE	SOLANKOWANIE	PŁUKANIE FORMUJĄCE	UZUPEŁNIANIE WODY
10 l	6 min.	35 min.	3 min.	3,2 min.
20 l	6 min.	45 min.	6 min.	4,8 min.
25 l	6 min.	50 min.	6 min.	6,6 min.

DIAGRAM PROGRAMOWANIA

USTAWIENIA PODSTAWOWE – wciśnij przycisk MENU



USTAWIENIA ZAAWANSOWANE – przytrzymaj jednocześnie przyciski GÓRA i DÓŁ



*Wartości czasów poszczególnych cykli regeneracji, należy wprowadzić - w zależności od modelu zmiękczacza - według tabeli na str. 12

PARAMETRY

PARAMETRY PODSTAWOWE			
1	GODZINA	00:00	Aktualny czas.
2	GODZ.REG	02:00	Godzina rozpoczęcia regeneracji opóźnionej.
3	REG.DNI	0-99	Ilość dni między regeneracjami.
4	TWARDOSC	0-9999PPM	Twardość wody wejściowej (w mg/l CaCO ₃) - przed zmiękczaczem.
5	OSOBY	1-99	Średnia ilość osób zamieszkujących gospodarstwo.
6	SERWIS		Informacje o producencie.
7	TEL. 502506622		Telefon kontaktowy do producenta.
PARAMETRY ZAAWANSOWANE			
1	LANGUAGE	Angielski Hiszpański Turecki Polski...	Wybór jednego z dostępnych języków, w jakim wyświetlane będzie menu sterownika.
2	JEDNOSTK	M ³	Wybór jednostek – m ³ lub galony. UWAGA: Po zmianie jednostek, zmienia się analogicznie format czasu (dla m ³ – 24h, dla galonów – 12h AM/PM).
		GALONY	
3	TRYB REG	CZASOWO	Czasowy tryb regeneracji – sterownik rozpocznie regenerację co stałą liczbę dni, o określonej godzinie.
		OBJ.NATY	Objętościowy (natychmiastowy) tryb regeneracji – sterownik rozpocznie regenerację natychmiast po wyzerowaniu się wodomierza.
		OBJ.OPOZ	Objętościowy (opóźniony) tryb regeneracji – sterownik rozpocznie regenerację po wyzerowaniu się wodomierza o określonej godzinie.
		OBJ/CZAS	Mieszany (objętościowo-czasowy) tryb regeneracji. Sterownik rozpocznie regenerację po wyzerowaniu się wodomierza lub po co stałą liczbę dni (w zależności co nastąpi pierwsze), o określonej godzinie.
4	REZERWY	1-9999	Ilość rezerwy (w litrach) wody na 1 osobę.
5	PLUK.WST	0-99 min	Czas trwania płukania wstecznego (przepływ od dołu do góry zbiornika, woda kierowana do kanalizacji).
6	SOLENIE	5-99 min	Czas trwania zasysania roztworu regeneracyjnego (solanki) i powolnego płukania (przepływ od góry do dołu zbiornika, woda kierowana do kanalizacji).
7	PLUKANIE	0-99 min	Czas trwania szybkiego płukania (przepływ od góry do dołu zbiornika, woda kierowana do kanalizacji).
8	UZUPWODY	00.0-59.9	Czas trwania napełniania zbiornika regeneranta (solanki).

REGENERACJA RĘCZNA

Natychmiastowa

Wciśnij i przytrzymaj przycisk **MENU**  przez 3 sekundy, aby odblokować klawiaturę.

Następnie przytrzymaj przycisk **SET**  przez 5 sekund – urządzenie automatycznie uruchomi tryb regeneracji natychmiastowej.

Urządzenie rozpocznie wykonywanie wszystkich cykli regeneracji po kolei.

Opóźniona*

Wciśnij i przytrzymaj przycisk **MENU**  przez 3 sekundy, aby odblokować klawiaturę.

Następnie naciśnij przycisk **SET**  – na wyświetlaczu pojawi się napis „**REG. OPOZ. WYL.**”.

Ponownie naciśnij **SET**  – napis „**WYL.**” zacznie pulsować.

Za pomocą strzałek wybierz opcję „**WL.**”, potwierdź przyciskiem **SET** , a następnie naciśnij **MENU**, aby zatwierdzić i wyjść.

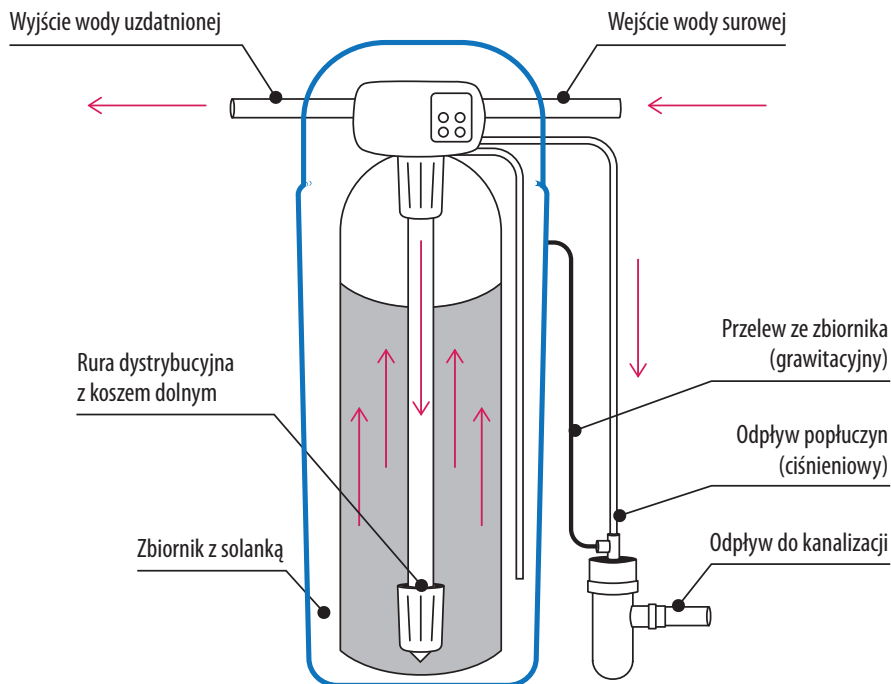
Urządzenie rozpocznie regenerację przy najbliższej zaprogramowanej godzinie regeneracji.

*działa tylko w takich trybach regeneracji jak: CZASOWO, OBJ.OPOZ, OBJ/CZAS

PRZEBIEG CYKLU REGENERACJI

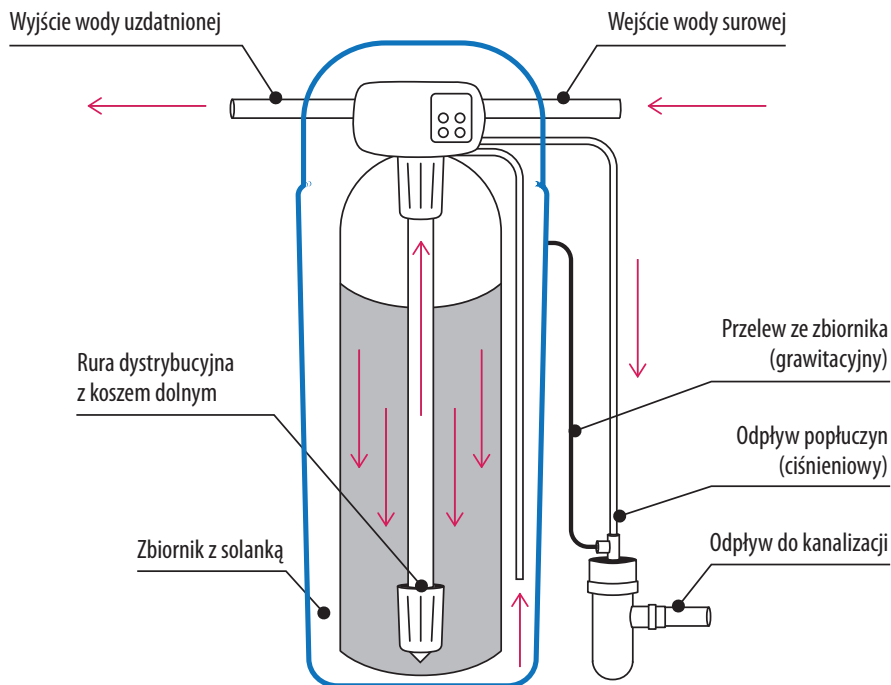
Kolejne rysunki przedstawiają przepływ wody przez urządzenie w poszczególnych etapach procesu regeneracji złoża.

ETAP 1 – PŁUKANIE WSTECZNE



PŁUKANIE WSTECZNE – płukanie przeciwpłukowe. Woda surowa, która wpływa do zbiornika ze złożem filtracyjnym przez głowicę kierowana jest do dołu rurą dystrybucyjną. Woda przepływa przez złożo, płucze je i spulchnia, a następnie kierowana jest do kanalizacji. Na tym etapie sterownik nie odcina wyjścia wody z urządzenia do instalacji wodnej.

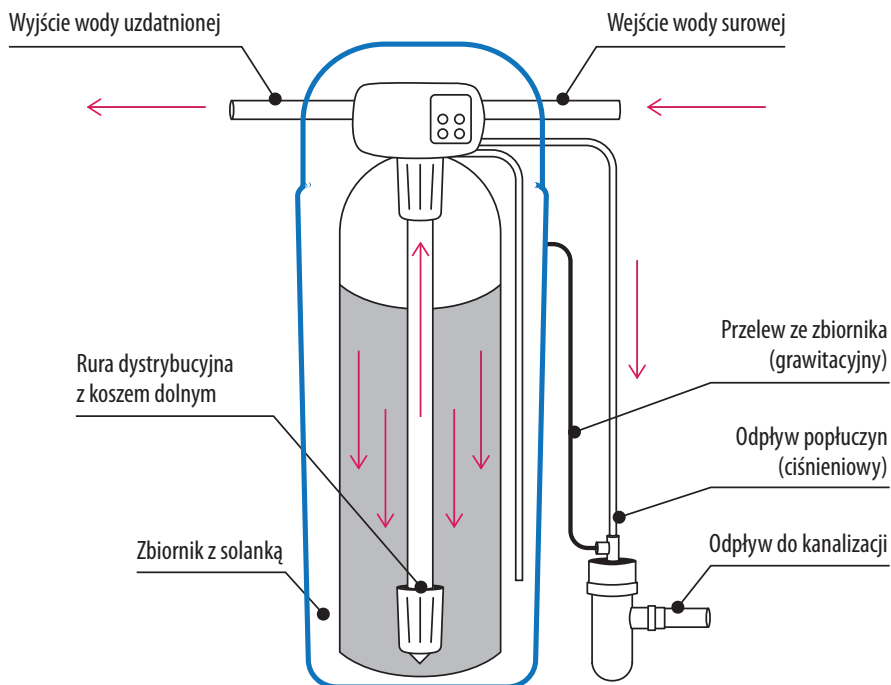
ETAP 2 – SOLANKOWANIE



SOLANKOWANIE – regeneracja solanką i wolne płukanie formujące. Woda surowa wraz z solanką wpływa do zbiornika ze złożem filtracyjnym przez głowicę, przepływając przez złożo regeneruje jego zdolność jonowymienną. Po przepłynięciu przez złożo woda kierowana jest do kanalizacji. Po wyczerpaniu całej solanki ze zbiornika solanki złożo jonowymienne jest płukane powoli wodą (wolne płukanie formujące), co gwarantuje dokładne przemycie go solanką i odpowiednie warunki dla regeneracji. Na tym etapie sterownik nie odcina dopływu wody do instalacji wodnej.

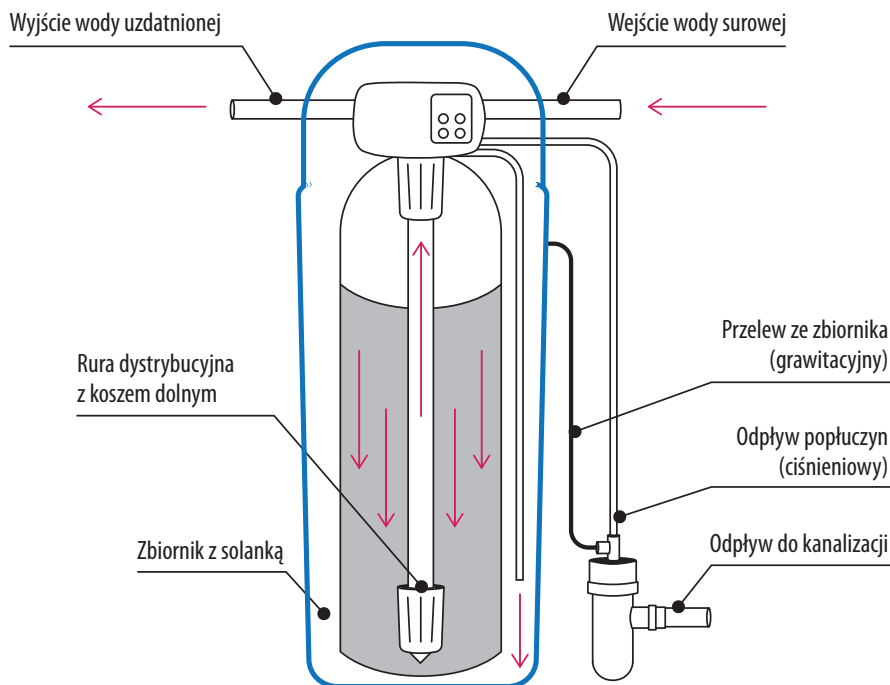
PRZEBIEG CYKLU REGENERACJI

ETAP 3 – PŁUKANIE



PŁUKANIE – szybkie płukanie formujące złoża z pozostałości solanki oraz układanie złoża. Po przepłynięciu przez złożę, woda kierowana jest do góry przez rurę dystrybucyjną i dalej przez linię spustu do kanalizacji. Na tym etapie sterownik nie odcina dopływu wody do instalacji wodnej. Może się wówczas do niej dostać słona woda. Dlatego tak ważne jest, aby w tym czasie nie korzystać z wody.

ETAP 4 – UZUPEŁNIANIE WODY



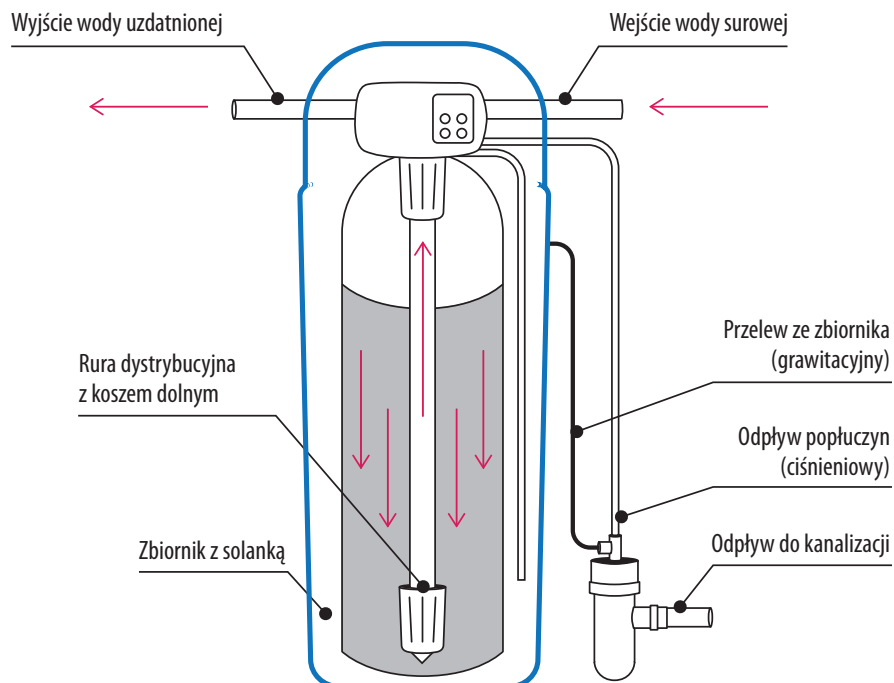
UZUPEŁNIANIE WODY – napełnianie wody do zbiornika z solą w celu przygotowania roztworu solanki do następnego płukania. Poziom solanki (wody w zbiorniku z solą) regulowany jest czasem napełniania wody. Im dłuższy czas napełniania wody, tym więcej soli rozpuści się w napełnionej wodzie. Na tym etapie sterownik nie odcina dopływu wody do instalacji wodnej.

UWAGA

PO ZAKOŃCZENIU REGENERACJI URZĄDZENIE PRZECHODZI AUTOMATYCZNIE W TRYB PRACY CZYLI UZDATNIANIA WODY. W CZASIE TRWANIA CAŁEGO CYKLU REGENERACJI STEROWNIK NIE ODCINA WYJŚCIA WODY DO INSTALACJI, DLATEGO NIE ZALECA SIĘ Z KORZYSTANIA Z WODY PODCZAS REGENERACJI. KORZYSTANIE Z WODY PODCZAS REGENERACJI, MOŻE RÓWNIEŻ WPŁYNAĆ NA NIEPRAWIDŁOWY PRZEBIEG TEGO PROCESU.

PRACA ZMIĘKCZACZA

TRYB PRACA



PRACA – urządzenie uzdatnia wodę, która przepływa przez zregenerowane złożo jonowymienne.

REGULACJA TWARDOŚCI WODY

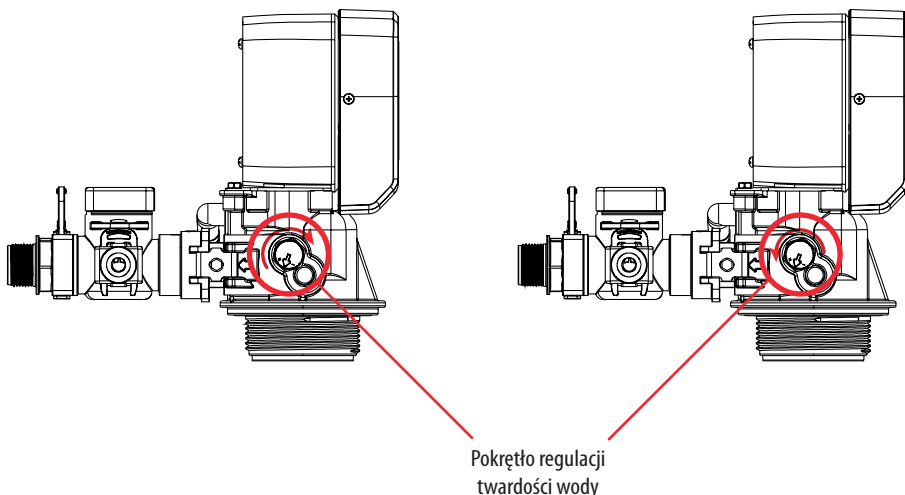
Użytkownik może regulować twardość wody przez odpowiednie ustawienie pokrętła regulacyjnego w głowicy. Pozwala to na przepuszczenie do instalacji pewnej ilości twardej wody, która miesza się z wodą całkowicie zmiękczoną.

UWAGA

JEŚLI PO ZMIĘKACZU WODY ZNAJDUJE SIĘ INSTALACJA WYKONANA Z MIEDZI, NALEŻY USTAWIĆ MIESZACZ W GŁOWICY STERUJĄCEJ W TAKI SPOSÓB, ABY DOMIESZAĆ WODĘ SUROWĄ. CAŁKOWITE ZMIĘKCZENIE WODY MOŻE PROWADZIĆ DO PRZYSPIESZONEJ KOROZJI MIEDZIANYCH ELEMENTÓW INSTALACJI. REKOMENDOWANA TWARDOŚĆ WODY WYNOŚI MIN. 5 °dH.

METODA DZIAŁANIA:

Aby utwardzić nieco wodę, należy przekręcić pokrętło regulacyjne zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara. Im większy kąt obrotu, tym większa twardość wody wyjściowej.



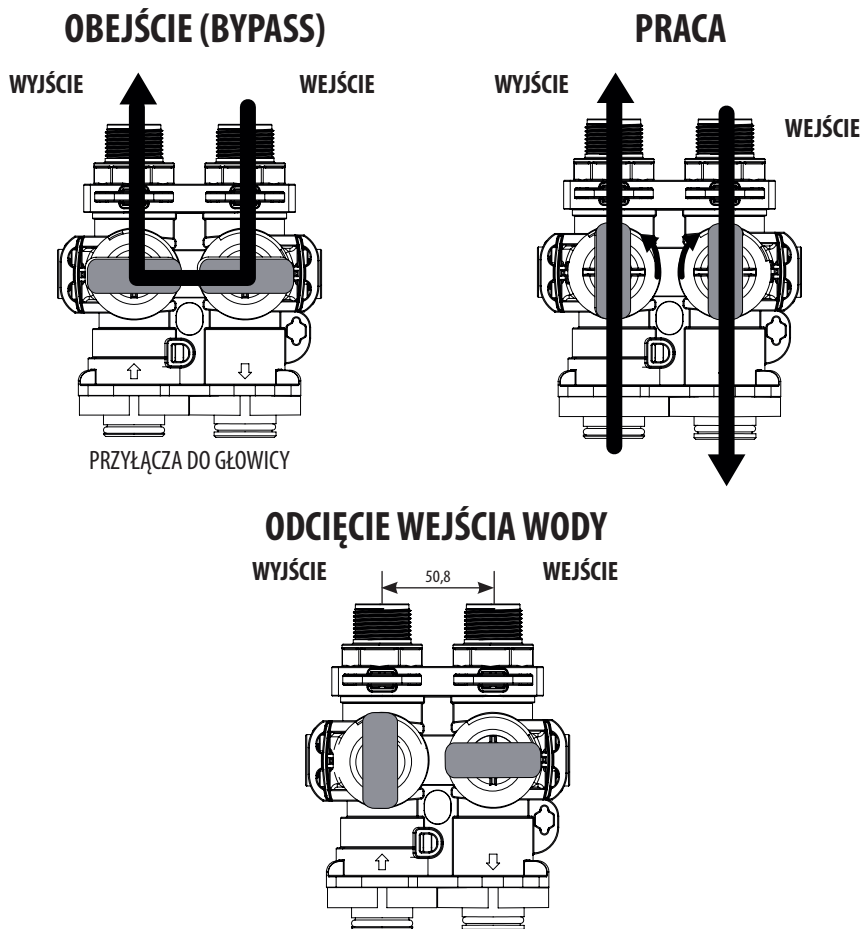
DZIAŁANIE PODCZAS AWARII ZASILANIA

W przypadku awarii zasilania, głowica zapamięta godzinę oraz zaprogramowane ustawienia – będą one przechowywane w stałej pamięci i nie zostaną utracone. W przypadku gdy awaria zasilania nastąpi w trakcie regeneracji, po przywróceniu zasilania głowica wznowi proces regeneracji od momentu, w którym został on przerwany. Jeśli z powodu awarii zasilania, zostanie pominięty termin regeneracji, po przywróceniu zasilania, regeneracja zostanie wykonana w kolejnym przypadającym terminie.

OBEJŚCIE WODY (BYPASS)

W przypadku awarii lub konserwacji zmiękczacza, można wyłączyć zmiękcacz z obiegu wody za pomocą zaworu obejściowego, tzw. BYPASSU, znajdującego się z tyłu, za zaworem sterującym. Podczas normalnej pracy, obejście jest otwarte (w pozycji PRACA), a pokręta są ustawione w jednej linii z rurami WEJŚCIE/WYJŚCIE. Aby odłączyć zmiękcacz, wystarczy obrócić pokręta do pozycji BYPASS.

Wtedy można w dalszym ciągu korzystać z wody, ponieważ jedynie zmiękcacz ma odcięty dopływ. Jednak woda w instalacji będzie twarda, nieuzdatniona. Aby wznowić działanie zmiękczacza należy otworzyć zawór obejściowy, ustawiając pokręta w pozycji PRACA.



UWAGA

UPEWNIJ SIĘ, ŻE PODCZAS PRACY URZĄDZENIA, POKRĘTA OBEJŚCIA SĄ CAŁKOWICIE OTWARTE, W PRZECIWNYM RAZIE NIEUZDATNIONA WODA PRZEPŁYNI PRZEZ ZAWÓR.

KONSERWACJA

SPRAWDŹ POZIOM SOLI

Sprawdzaj poziom soli co 2-4 tygodnie, w zależności od zużycia wody i ustawień zmiękczacza. Nie dopuszczaj do całkowitego opróżnienia zbiornika solanki. Sól powinna zawsze pokrywać dno zbiornika. Zbyt mała ilość soli lub jej brak będzie skutkować nieprawidłowym działaniem zmiękczacza (nieskutecznym procesem regeneracji). Nie ma znaczenia to, czy woda w zbiorniku pokrywa całkowicie zgromadzony w nim aktualnie zapas tabletek solnych.

UWAGA

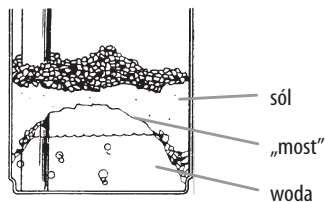
NIE DOPUSZCZAJ DO PRZEPEŁNIENIA ZBIORNIKA SOLANKI. ZALECA SIĘ, ABY POZIOM SOLI SIĘGAŁ DO 2/3 WYSOKOŚCI ZBIORNIKA SOLANKI.

DODAWANIE SOLI

Używaj tylko czystej soli oznaczonej jako środek do regeneracji, w postaci tabletek. Odradza się stosowanie soli kamiennej, ponieważ zawiera ona nierozpuszczalny muł i piasek, które gromadzą się w zbiorniku solanki i mogą powodować problemy z działaniem urządzenia. Dodaj sól bezpośrednio do zbiornika, napełniając nie wyżej niż górną część studni solanki.

ZŁOGI SOLNE

Wilgoć lub niewłaściwy rodzaj soli może spowodować powstawanie wolnej przestrzeni między wodą i solą. Tworzenie takiego złogu, czy „mostu”, nie pozwala na rozpuszczenie soli, co prowadzi do nieprawidłowej pracy urządzenia - braku zmiękczenia wody.



Jeśli podejrzewasz powstawanie mostów solnych, ostrożnie stuknij w zewnętrzną część plastikowej obudowy lub polewaj sól ciepłą wodą, aby rozbić „most”. Po tym należy zawsze pozwolić urządzeniu na zużycie pozostałej soli, a następnie dokładnie wyczyścić obudowę. Odczekaj cztery godziny na wytworzenie roztworu solanki, a następnie ręcznie zregeneruj zmiękcacz.

DBAJ O SWÓJ ZMIĘKCZACZ

Aby zachować atrakcyjny wygląd nowego urządzenia, od czasu do czasu czyść go łagodnym roztworem mydła. Nie używaj ściernych środków czyszczących, amoniaku ani rozpuszczalników. Nigdy nie narażaj urządzenia na oddziaływanie niskich temperatur.

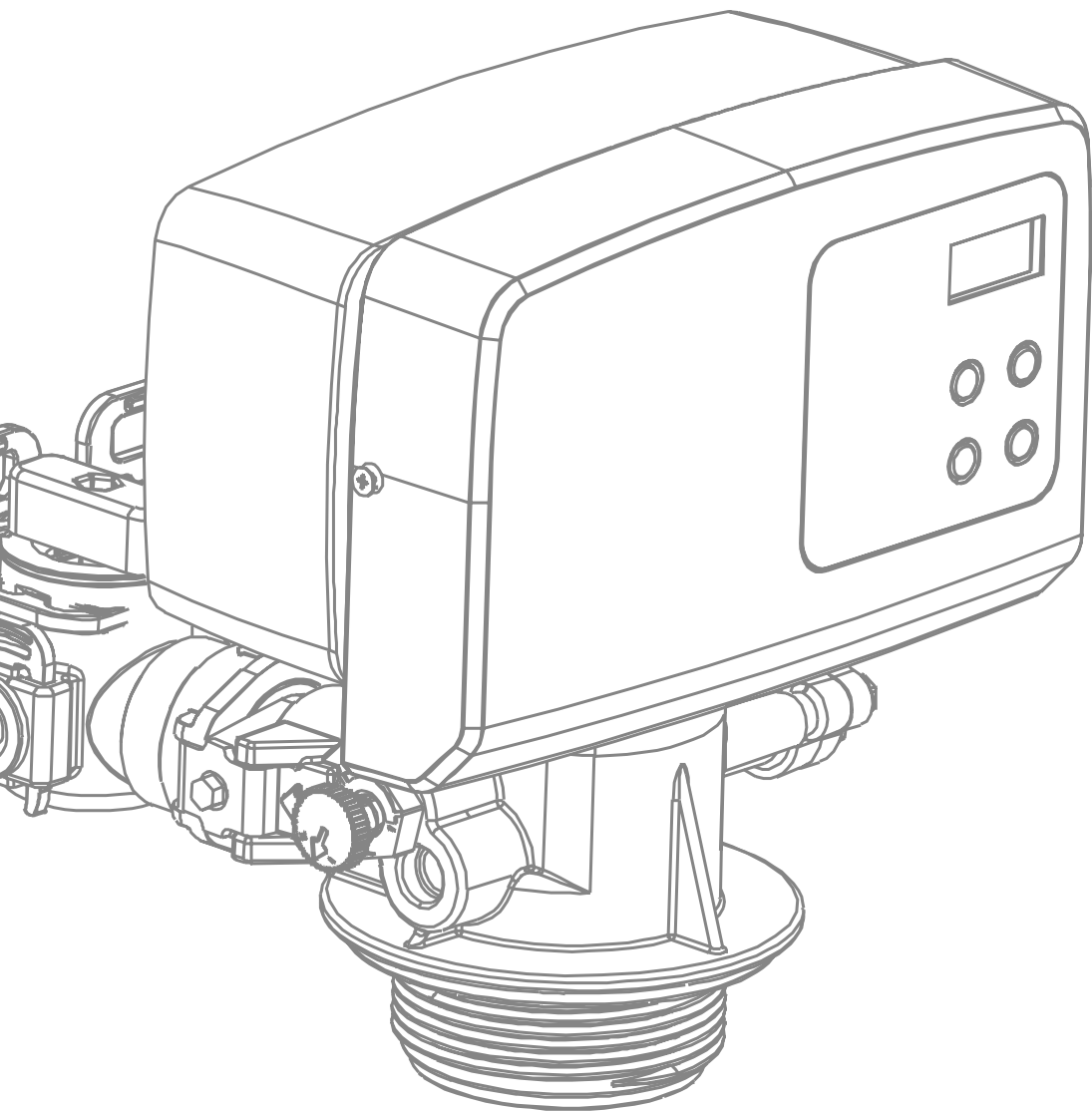
UWAGA

NIE ZAPOMNIJ O REGULARNYCH PRZEGŁĄDACH TECHNICZNYCH URZĄDZENIA.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

PROBLEM I MOŻLIWA PRZYCZYNA	PROPONOWANE ROZWIĄZANIA
1. ZMIĘKCCZACZ DOSTARCZA TWARDĄ WODĘ A. Zawór obejściowy jest otwarty B. Brak soli w zbiorniku solanki C. Injektory lub osłonka/sitko jest zablokowany D. Niewystarczający dopływ wody do zbiornika solanki E. Wyciek na rurce dystrybutora F. Wyciek z głowicy sterującej G. Przepływomierz się zapchał H. Kabel przepływomierza odłączony lub niepodłączony do nasadki I. Niewłaściwe programowanie	A. Zamknij zawór obejściowy B. Dodaj sól do zbiornika solanki i utrzymuj poziom soli powyżej poziomu wody C. Wymień inektor/osłonkę/sitko D. Sprawdź czas napełniania solanki i wyczyść BLFC, jeśli jest zatkany E. Upewnij się, że rurka dystrybutora nie jest pęknięta. Sprawdź uszczelkę i wkładkę do przewodu F. Wymień uszczelki i podkładki dystansowe i/lub tłok G. Usuń zanieczyszczenie z przepływomierza H. Sprawdź połączenie kabla i głowicy napędowej i nasadki I. Przeprogramuj sterowanie na odpowiedni typ regeneracji, twardość wody na wlocie, wydajność lub wielkość przepływomierza
2. ZMIĘKCCZACZ NIE REGENERUJE A. Przerwanie połączenia elektrycznego urządzenia B. Napęd głowicy nie działa prawidłowo C. Wadliwy silnik napędowy D. Niewłaściwe programowanie	A. Zapewnij stałą obsługę elektryczną (sprawdź bezpiecznik, wtyczkę, łańcuch lub przełącznik) B. Wymień silnik/koła zębate C. Wymień silnik napędowy D. Sprawdź programowanie i zresetuj w razie potrzeby
3. URZĄDZENIE ZUŻYWA ZA DUŻO SOLI A. Niewłaściwe ustawienia solenia B. Za dużo wody w zbiorniku solanki C. Niewłaściwe programowanie	A. Sprawdź ustawienia solenia B. Zobacz pkt. 7 C. Sprawdź programowanie i zresetuj w razie potrzeby
4. UTRATA CIŚNIENIA WODY A. Nagromadzenie się żelaza w podłączeniach instalacyjnych zmiękczacza B. Nagromadzenie się żelaza w zmiękczaczu C. Wlot głowicy sterującej zatkany z powodu oderwania się fragmentu rur w wyniku przeprowadzanych niedawnych prac hydraulicznych w instalacji	A. Wyczyść podłączenia B. Wyczyść głowicę sterującą i dodaj środek do czyszczenia żywicy do złoża. Zwiększ częstotliwość regeneracji C. Wyjmij tłok i wyczyść głowicę
5. PRZEDOSTAWIANIE SIĘ ŻYWICY DO PODŁĄCZENIA POPŁUCZYN A. Powietrze w instalacji B. DLFC jest za duży	A. Upewnij się, czy działa odpowiednio „air-check” – zawór przeciwdziałający zapowietrzaniu. Sprawdź na suchej studni B. Upewnij się, że rozmiar DLFC jest odpowiednio dobrany.

PROBLEM I MOŻLIWA PRZYCZYNA	PROPONOWANE ROZWIĄZANIA
6. ŻELAZO W WODZIE UZDATNIONEJ A. Zanieczyszczona żywica B. Zawartość żelaza w wodzie surowej przekracza dopuszczalny zakres	A. Sprawdź płukanie wsteczne, pobieranie solanki i napełnianie zbiornika solanki. Zwiększ częstotliwość regeneracji. Zwiększ czas płukania wstecznego B. Zainstaluj filtr odżelaziający
7. NADMIERNA ILOŚĆ WODY W ZBIORNIKU SOLANKI A. Zatkany DLFC B. Awaria zaworu solanki C. Niewłaściwe programowanie	A. Wyczyść DLFC B. Wymień zawór solanki C. Sprawdź programowanie i zresetuj w razie potrzeby
8. WODA SŁONA W INSTALACJI A. Zatkany inżektor B. Ciało obce w zaworze solanki C. Ciało obce w BLFC D. Niskie ciśnienie wody E. Niewłaściwe programowanie	A. Wyczyść inżektor i wymień osłonkę/sitko B. Wyczyść lub wymień zawór solanki C. Oczyszczyć BLFC D. Zwiększ ciśnienie wody E. Sprawdź programowanie i zresetuj w razie potrzeby
9. ZMIĘKACZ NIE ZACIĄGA SOLANKI A. DLFC jest zatkany B. Inżektor jest zatkany C. Osłonka/sitko inżektora jest zatkane D. Ciśnienie w układzie jest za niskie E. Wyciek z głowicy sterującej F. Niewłaściwe programowanie G. Głowica napędowa nie działa prawidłowo	A. Oczyszczyć DLFC B. Wyczyść lub wymień inżektor C. Wymień osłonkę/sitko D. Zwiększ ciśnienie w układzie (ciśnienie w układzie musi zawsze wynosić co najmniej 20 psi) E. Wymień uszczelki i podkładki dystansowe i / lub zespół tłoka F. Sprawdź programowanie i zresetuj w razie potrzeby G. Wymień głowicę napędową
10. PRACA GŁOWICY W TRYBIE CIĄGŁYM A. Głowica nie może znaleźć odpowiedniego położenia B. Wadliwe mikroprzełączniki i/lub układ przewodów C. Błędne działanie czujników położenia	A. Sprawdź zasilacz i płytkę sterującą. Wymień w razie potrzeby B. Wymień uszkodzony mikroprzełącznik lub przewód C. Wymień płytkę sterującą



Technika Wody
Komornicka 10, 62-052
Komorniki k. Poznania
tel. +48 502 506 622
info@technikawody.pl
www.sklep.technikawody.pl

TECHNIKA
WODY